

MENU' ESTIVO 2021
1° SETTIMANA



LUNEDI'

RISOTTO AL GRANA PADANO
PROSCIUTTO COTTO
SPINACI ALL'OLIO*
PANE E YOGURT ALLA FRUTTA

MARTEDI'

PIZZA
STRACCHINO
CAROTE JULIENNE
PANE E FRUTTA FRESCA

MERCOLEDI'

PASTA AL POMODORO
ARROSTO DI LONZA*
FAGIOLINI*
PANE E BUDINO

GIOVEDI'

PASTA AL PESTO*
COTOLETTA DI POLLO*
INSALATA
PANE E PUREA DI FRUTTA

VENERDI'

MINISTRA DI VERDURE* CON PASTA
BOCCONCINI DI PESCE*
PATATE AL FORNO*
PANE E FRUTTA FRESCA

*Legenda: * prodotto surgelato/congelato all'origine*

Per qualsiasi informazione riguardo la presenza di allergeni è possibile consultare l'apposita documentazione scritta che verrà fornita dal personale in servizio. E' fatto obbligo al personale tenerla in luogo facilmente reperibile

MENU' ESTIVO 2021



2° SETTIMANA

LUNEDI'

PASTA OLIO E.V.O. E GRANA
POLPETTE DI CARNE ROSSA* AL POMODORO
PISELLI*
PANE E PUREA DI FRUTTA

MARTEDI'

PASTA AL POMODORO
PROSCIUTTO COTTO
CAROTE JULIENNE
PANE E FRUTTA FRESCA

MERCOLEDI'

PASTA AL PESTO*
TONNO
INSALATA
PANE E PUREA DI FRUTTA

GIOVEDI'

INSALATA DI RISO / *RISO IN BIANCO X materna*
BOCCONCINI DI POLLO*
POMODORI
PANE E FRUTTA FRESCA

VENERDI'

PIZZA
MOZZARELLA
FAGIOLINI*
PANE E YOGURT ALLA FRUTTA

*Legenda: * prodotto surgelato/congelato all'origine*

Per qualsiasi informazione riguardo la presenza di allergeni è possibile consultare l'apposita documentazione scritta che verrà fornita dal personale in servizio. E' fatto obbligo al personale tenerla in luogo facilmente reperibile

MENU' ESTIVO 2021



3° SETTIMANA

LUNEDI'

PASTA AL POMODORO
BASTONCINI DI PESCE*
SPINACI*
PANE E BUDINO

MARTEDI'

RISOTTO AL GRANA PADANO
PROSCIUTTO COTTO
POMODORI
PANE E FRUTTA FRESCA

MERCOLEDI'

PIZZA
STRACCHINO
INSALATA
PANE E PUREA DI FRUTTA

GIOVEDI'

MINESTRA DI VERDURE* CON PASTA
SPEZZATINO DI TACCHINO*
PATATE*
PANE E FRUTTA FRESCA

VENERDI'

PASTA AL PESTO*
TONNO
CAROTE JULIENNE
PANE E YOGURT ALLA FRUTTA

*Legenda: * prodotto surgelato/congelato all'origine*

Per qualsiasi informazione riguardo la presenza di allergeni è possibile consultare l'apposita documentazione scritta che verrà fornita dal personale in servizio. E' fatto obbligo al personale tenerla in luogo facilmente reperibile

MENU' ESTIVO 2021



4° SETTIMANA

LUNEDI'

INSALATA DI RISO / *RISO IN BIANCO X materna*
FUSELLI DI POLLO*
POMODORI
PANE E PUREA DI FRUTTA

MARTEDI'

PASTA AL RAGU'
PROSCIUTTO COTTO
CAROTE BABY*
PANE E FRUTTA FRESCA

MERCOLEDI'

PASTA OLIO E.V.O E GRANA
POLPETTE DI CARNE ROSSA *
FAGIOLINI*
PANE E YOGURT ALLA FRUTTA

GIOVEDI'

PASTA AL POMODORO
BOCCONCINI DI POLLO*
PISELLI*
PANE E FRUTTA FRESCA

VENERDI'

PIZZA
MOZZARELLA
CAROTE JULIENNE
PANE E PUREA DI FRUTTA

*Legenda: * prodotto surgelato/congelato all'origine*

Per qualsiasi informazione riguardo la presenza di allergeni è possibile consultare l'apposita documentazione scritta che verrà fornita dal personale in servizio. E' fatto obbligo al personale tenerla in luogo facilmente reperibile

